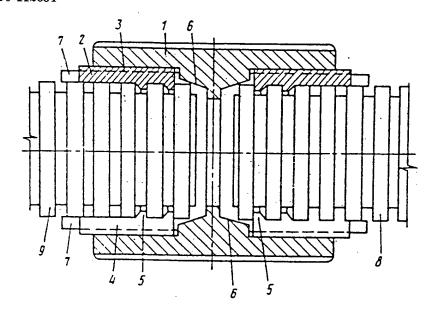
POLY = * Q67 90.145607/19 *SU 1492-157-A End-face joint of corrugated plastic pipes · has split clamping rings with locking cut = outs on ends and circular projections on inside POLYM USE IN MELIOR 21.12.87-SU-347664

(07.07.89) F161-19

21.12.87 as 347664 (908MI)

The joint has split clamping rings (3) fitted on ends (8,9) of corrugated pipes and provided with recesses on ends and projections (5) on the inside surfaces, which enter the corrugations of the pipes (8,9). The compressed coupling (1) has sealing cones (6) on both sides of the central part of the inside surface of the coupling (1).

USE/ADVANTAGE - For connecting corrugated plastic pipes and can be utilised in irrigation systems. Provides improved joint reliability. Bul.25/7.7.89. (2pp Dwg.No.1/1)
N90-112654



© 1990 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard, Suite 303, McLean, VA22101, USA

Unauthorised copying of this abstract not permitted.

(51) 4 F 16 L 19/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТНРЫТИЯМ ПРИ ГЪНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4347664/30-29

(22) 21.12.87

(46) 07.07.89. Бюл. № 25

(71) Всесоюзный научно-исследовательский институт по применению полимерных материалов в мелиорации и водном козяйстве

(72) Я.А. Легэдиньш, И.Ю. Гайлитис и У.М. Пакалныньш

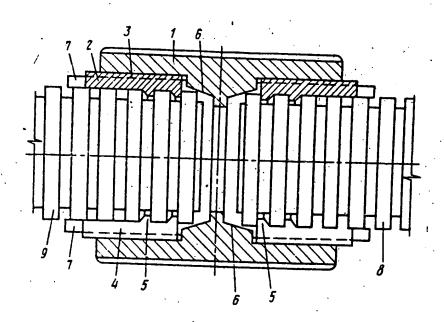
(53) 621.643(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 537218, кл. F 16 L 19/00, 1975.

(54) СТЫКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ГОФРИРОВАН-

(57) Изобретение относится к стыковым соединениям гофрированных пласт-

массовых труб и может найти применение при строительстве осущительных и осушительно-увлажнительных систем на мелиорируемых землях. Цель изобретения - повышение надежности соединения. Это достигается за счет упрощения монтажа, обеспечивающего стыковку труб. Стыковое соединение гофрированных пластмассовых труб содержит трубы 8 и 9, разрезные нажимные кольца 3 с фиксирующими вырезами на концах и кольцевыми выступами 5 на внутренних поверхностях, входящими во впадины гофр труб. Стяжная муфта 1 в средней части внутренней поверхности имеет направленные в обе стороны уплотнительные конусы 6. 1 ил.



us SU m 1492157 A

Цель изобретения - повышение надежности соединения достигается за счет упрощения монтажа, обеспечивающего стыковку труб.

На чертеже показано предлагаемое соединение, продольный разрез.

Стыковое соединение гофрированных пластмассовых труб содержит стяжную 15 муфту 1 с нажимными кольцами 2, имеющими резьбу 3. Нажимные кольца 2 выполнены с продольным разрезом 4 и на своей внутренней поверхности имеют кольцевые выступы 5. Стяжная муфта 1 20 в средней части имеет направленные в обе стороны уплотнительные конусы 6. На внешних концах нажимных колец 2 выполнены фиксирующие вырезы 7 и они одеты на концы стыкуемых труб 25 8 и 9.

Стыковое соединение гофрированных пластмассовых труб собирают следующим образом.

На концы стыкуемых гофрированных пластмассовых труб 8 и 9 одевают нажимные кольца 2 с таким расчетом, что кольцевые выступы 5 входят и фиксируются во впадинах концевых гофр. После этого концы трубы 8 и 9 сближаются и с помощью резьбы 3 на стяжные кольца 2 навинчивается жная муфта 1, которая стягивает концы труб 8 и 9 и прижимает их к своим внутренним уплотнительным конусам 6 (если резьба разнонаправленная на стяжных концах 2 — правая и левая). Если резьбы 3 одного направления, то стяжная муфта 1 навинчивается на один из концов труб, а другой конец вдвигается в муфту ввинчиванием за фиксирующие вырезы 7 нажимного кольца 2, одетого на другой конец монтируемых труб.

Как в первом, так и во втором случаях плотное поджатие концов труб 8 и 9 проводят с помощью дополнительного ввинчивания стяжных колец 2 в стяжную муфту 1.

Формупа изобретения

Стыковое соединение гофрированных пластмассовых труб, содержащее трубы с резьбовыми нажимными кольцами с фиксирующими выемками на концах, стянутые стяжной резьбовой муфтой, о т - л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью повышения надежности, нажимные кольца выполнены разрезными с кольцевыми зубчатыми выступами на внутреней поверхности, входящими во впадины гофр труб, а на внутренней поверхности стяжной муфты в средней части выполнены направленные в обе стороны уплотнительные конусы.

Составитель А. Семенов Техред Л.Сердюкова

Корректор Т. Колб

Заказ 3859/41

Редактор М. Бланар

Тираж 721

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035. Москва. Ж-35. Раушская наб., д. 4/5